



GLOBAL REFINISH SYSTEM

Aprile 2013

SCHEMA TECNICA

RLD254V

FONDI UHS GREYMATIC D8018 Bianco
D8019 Nero
D8024 Grigio



Catalizzatori

D8302/D897

Diluenti

D8715/D8718/D8719/D8720

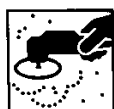
DESCRIZIONE PRODOTTO

UHS GreyMatic: una gamma di fondi bicomponenti caratterizzati da estrema versatilità, rapidità di essiccazione e facilità di applicazione e carteggiatura. Estremamente versatili, i fondi UHS Greymatic sono applicabili, variando semplicemente la diluizione, ad alto e medio spessore, bagnato su bagnato e **a rullo**. Garantiscono spessore e resistenza alla corrosione, ottimo livellamento della superficie e tenuta della brillantezza su una vasta gamma di supporti.

Sono essiccabili ad aria, a infrarossi o a forno anche a basse temperature e direttamente riverniciabili con Deltron Progress UHS DG o basi opache Envirobase High Performance.

Miscelando i fondi tra di loro si ottengono le gradazioni di grigio Greymatic, che aiutano il raggiungimento della copertura, riducendo tempi di lavoro e consumi di smalto.

PREPARAZIONE SUPPORTO



Prima di ogni passaggio, lavare accuratamente il supporto. Sciacquare e asciugare prima di sgrassare con un pulitore specifico e assicurarsi che il supporto sia pulito e asciugato prima di procedere con il successivo passaggio di ciclo.



Prima dell'applicazione la lamiera nuda deve essere carteggiata e completamente esente da ruggine.

Applicare primer epossidico o wash-primer sulle aree di scoperta del metallo.



Carteggiatura

Cataforesi: P320-360

Finiture originali e primer: P280-P320

GRP e fibra di vetro: P280.

Stucchi poliestere: con P80-P120-180 se applicato come medio-alto spessore;
con P280-P320 se applicato come bagnato su bagnato.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD254V

Pagina 1







SELEZIONE CATALIZZATORI E DILUENTI

| Con catalizzatore D897 | | | Con catalizzatore D8302 | |
|------------------------|---------------|--------------|-------------------------|--------------|
| Temperature | Catalizzatore | Diluenti | Temperature | Diluenti |
| Fino a 25°C | D897 | D8715*/D8718 | Fino a 25°C | D8715*/D8718 |
| 25 – 35°C | D897 | D8719 | 25 – 35°C | D8719 |
| > 35°C | D897 | D8720 | > 35°C | D8720 |

* Utilizzare D8715 solo nella versione medio spessore e bagnato su bagnato

APPLICAZIONE A SPRUZZO







| | | Alto spessore | Medio spessore | Bagnato su bagnato |
|--|----------------------------------|--|-------------------------------|---------------------------------|
|  Asta ITP-MSX001 | Miscelazione | 6 : 1 : 0,5 | 6 : 1 : 1 | 6 : 1 : 1,5 |
| | Vita utile a 20°C | 30-40 minuti | 60 minuti (30 min. con D8715) | 60 minuti (30 min. con D8715) |
|  | Viscosità di applicazione a 20°C | 40-85 secondi | 25-35 secondi | 18-22 secondi |
| | Ugello | 1,8 -2,2 mm | | 1,3 -1,5 mm |
|  | Numero mani | 2-4 | | 1 |
| | Appassimento tra le mani | 5-10 minuti | | 15-20 minuti prima dello smalto |
| | Fuori polvere a 20°C | 10 minuti | | - |
| | Spessore del film | 100-200 μ | | 30-50 μ |
|  | Carteggiabile a 20°C | 3-4 ore | | - |
| | Essiccazione a 60°C | 30-40 minuti 15-20 minuti con D8715 | | - |
| | Infrarosso | 8-12 minuti (seguire le indicazioni del costruttore) | | - |

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD254V
Pagina 2



APPLICAZIONE A RULLO

| | |
|--|---|
|   | <p>Preparazione del supporto</p> <p>Carteggiare la zona stuccata con P120 o P180. Se la stuccatura non è necessaria utilizzare P180 o P220. Rifinire con P220-P240 allargandosi di circa 5 cm. Rifinire ulteriormente con P320-P360 allargandosi di 5-10 cm. Soffiare accuratamente e sgrassare.</p> |
|  | <p>Miscelazione</p> <p style="text-align: center;">6:1:1</p> <p style="text-align: center;">Si raccomanda di applicare il prodotto subito dopo la miscelazione</p> |
|  <p>Per l'applicazione utilizzare i rulli e bicchieri di carta contenuti nel kit PPG ROLL001-IT</p> | <p>Miscelare il fondo (non più di 150 ml) direttamente nel bicchiere di carta. Inclinando leggermente il bicchiere imbeverare il rullo uniformemente e ruotarlo sul collo del bicchiere per distribuire uniformemente il prodotto.</p> <p>Su lamiera scoperta o supporti sensibili si consiglia di applicare una mano leggera di Wash-primer D831o di Primer epossidico D8095. Attendere l'appassimento prima dell'applicazione del fondo.</p> <p>Applicare la prima mano leggera partendo dal centro dell'area riparata e allargandosi verso l'area carteggiata.</p> <p>Non iniziare ad applicare dall'esterno verso l'interno, per evitare elevati spessori sui bordi del ritocco.</p> <p>Applicare la seconda mano partendo sempre dal centro dell'area riparata, allargandosi verso l'esterno e restando all'interno della prima mano.</p> <p>Applicare la terza mano come sopra.</p> <p>Se necessario applicare un'ulteriore mano.</p> |
| <p>Appassimento</p> | <p style="text-align: center;">5-10 minuti tra le mani</p> |
|  | <p>Essiccazione a 60°C (temperatura del metallo): 30-40 minuti 15-20 minuti con D8715</p> <p>Carteggiabile a 20°C: 3-4 ore</p> |
| <p>Spessore del fim</p> | <p style="text-align: center;">100-150 µ</p> |
|  | <p>Carteggiatura</p> <p>Evidenziare eventuali imperfezioni con spia in polvere. Carteggiare partendo dall'esterno dell'area di applicazione del fondo, utilizzando tampone rigido con P320-P360 e proseguire tamponando accuratamente l'area.</p> <p>Carteggiare con rotorbitale 0,3 mm utilizzando P400-P500, allargandosi di circa 5 cm dalla carteggiatura precedente.</p> |

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD254V

Pagina 3

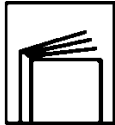


| TABELLA MISCELAZIONE FONDI | | | | | | |
|---|-----------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| I pesi NON sono cumulativi. Tarare la bilancia tra le aggiunte | | | | | | |
| UHS Greymatic D8018-19-24 | | | | | | |
| GREYMATIC | Prodotto | 100 g | 200 g | 300 g | 500 g | 750 g |
| G1 | D8018 | 100 | 200 | 300 | 500 | 750 |
| G3 | D8018 | 71,5 | 143 | 214,5 | 357,5 | 536,3 |
| | D8024 | 28,5 | 57 | 85,5 | 142,5 | 213,8 |
| G5 | D8024 | 100 | 200 | 300 | 500 | 750 |
| G6 | D8019 | 65,2 | 130,4 | 195,6 | 326 | 489 |
| | D8024 | 34,8 | 69,6 | 104,4 | 174 | 261 |
| G7 | D8019 | 100 | 200 | 300 | 500 | 750 |
| ALTO SPESSORE (6:1:0,5) | | | | | | |
| Catalizzatore | D8302/D897 | 13,5 | 27 | 40,5 | 67,5 | 101,3 |
| Diluenti | D8718/19/20 | 5 | 10,1 | 15,2 | 25,3 | 37,9 |
| MEDIO SPESSORE (6:1:1) e APPLICAZIONE A RULLO | | | | | | |
| Catalizzatore | D8302/D897 | 13,5 | 27 | 40,5 | 67,5 | 101,3 |
| Diluenti | D8715/18/19/20 | 10,1 | 20,2 | 30,3 | 50,5 | 75,8 |
| BAGNATO SU BAGNATO (6:1:1,5) | | | | | | |
| Catalizzatore | D8302/D897 | 13,5 | 27 | 40,5 | 67,5 | 101,3 |
| Diluenti | D8715* | 15,5 | 31 | 46,5 | 77,5 | 116,25 |
| <i>* Per ampie superfici e temperature > 30° C utilizzare D8719/20</i> | | | | | | |
| FLESSIBILIZZATO (6:1:1:1) | | | | | | |
| Flessibilizzante | D814 | 11,5 | 23 | 34,5 | 57,5 | 86,3 |
| Catalizzatore | D8302/D897 | 13,5 | 27 | 40,5 | 67,5 | 101,3 |
| Diluenti | D8718/19/20 | 10,1 | 20,2 | 30,3 | 50,5 | 75,8 |

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.



INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/IIIB
(c) (540) 540

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro.

Nota:

La combinazione di questo prodotto con D814 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

In queste specifiche combinazioni: il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://www.ppgrefinish.com>

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish
Via De Gasperi 17-19
20020 Lainate (Mi)
Tel. 02 9317921
Fax 02 93179253



PPG Automotive Refinish

Bringing innovation to the surface.™

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD254V
Pagina 5

