



GLOBAL REFINISH SYSTEM



Ottobre 2010

---

# Scheda Tecnica



---

Trasparente Premium UHS D8171

## PRODOTTI

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| Trasparente Premium UHS | D8171         |
| Catalizzatore UHS       | D8302         |
| Diluenti                | D8718 - D8719 |
| Diluyente Accelerante   | D8714         |

Per finiture opache, satinare e bucciate o per applicazione su supporti flessibili:

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Pasta opacante                       | D8456 per una finitura opaca o satinata                               |
| Elasticizzante lucido                | D814 per elasticizzare i prodotti applicati su un supporto flessibile |
| Elasticizzante opaco                 | D819 per un aspetto opaco o satinato su un supporto flessibile        |
| Deltron agente texturizzante         | D843 per creare un effetto 'camoscio' leggermente bucciato            |
| Deltron additivo effetto finta pelle | D844 per un aspetto bucciato più pronunciato e a grana più grossa     |

---

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

D8171 è un trasparente acrilico bicomponente ideale per applicazioni su basi Envirobase High Performance. D8171 è un prodotto versatile e di facile utilizzo che permette di ottenere una finitura brillante e di lunga durata, caratterizzata da ottima resistenza agli agenti meccanici ed ai lavaggi. Grazie alla resina estremamente rapida è il trasparente ideale anche in presenza di forni che non raggiungono facilmente alte temperature: massima versatilità e minori costi energetici.

---

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Applicare il Trasparente D8171 su una base opaca Envirobase High Performance pulita e priva di polvere. Si raccomanda l'uso di uno panno antipolvere.



---

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Rapporto di miscelazione:

|                   | <u>In volume</u> | <u>In peso</u>        |
|-------------------|------------------|-----------------------|
| D8171             | 3 vol            | Vedi tabella a pag. 3 |
| Catalizzatore UHS | 1 vol            |                       |
| Diluyente*        | 0,6 vol          |                       |

\* La scelta del diluente dovrà essere fatta tenendo conte della temperatura di applicazione, del movimento d'aria in cabina e delle dimensioni del lavoro

---

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO MISCELATO

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| Vita utile a 20°C:               | 75 minuti con catalizzatore D8302 e Diluenti D8718/19<br>40 minuti con catalizzatore D8302 e Diluente accelerante D8714 |
| Viscosità di applicazione a 20°C | 18 - 20 secondi DIN4.   |

---

## APPLICAZIONE E APPASSIMENTO



*Impostazione aerografo:*

Ugello: 1,2 - 1,3 mm  
Pressione: 1,8 – 2,0 bar (Fare comunque riferimento alle indicazioni del produttore)

Applicazione

*Applicazione* Applicare 1 mano leggera/media seguita da una mano piena per uno spessore del film secco di 50/60 µm

*Appassimento tra le mani* Fino a 3 pannelli, 2 -3 minuti  
Per più di 3 pannelli, senza appassimento

*Appassimento prima dell'essiccazione a forno* 0 – 5 minuti

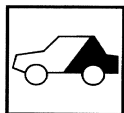
---

## TEMPI DI ESSICCAZIONE

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Essiccazione completa a 50°C*   | 30 minuti con Diluenti D8718/19<br>20 minuti con Diluente Accelerante D8714 |
| Essiccazione completa a 60°C*   | 20 minuti con Diluenti D8718/19<br>10 minuti con Diluente Accelerante D8714 |
| Spessore totale del film secco: | 50 – 60 µm  |



## SOVRAVERNICIABILITA'



Possibile sovraverniciare dopo la carteggiatura

### VERNICIATURA DI SUPPORTI FLESSIBILI SMALTI OPACHI, SATINATI E BUCCIATI

Per ottenere una finitura opaca, semiopaca (satinata) o bucciata con D8171 Premium UHS è necessario aggiungere alla miscela additivi opacizzanti, elasticizzanti o buccianti.

**NOTA:** La maggior parte dei supporti in plastica utilizzati sulle vetture sono di tipo "RIGIDO". Su questa tipologia di plastiche quando si utilizza un Trasparente UHS si raccomanda di non aggiungere additivi flessibilizzanti. In presenza di supporti in plastica molto flessibili, che si trovano soprattutto su veicoli molto vecchi, utilizzare l'additivo flessibilizzante come da indicazioni riportate in tabella.

Gli additivi devono essere utilizzati sulla base di corretti rapporti di miscelazione in peso e/o in volume in conformità a quanto indicato nelle seguenti tabelle.

#### Miscelazione in peso cumulativo - Non tarare la bilancia tra le aggiunte

| Supporto   | Aspetto             | D8171 | D8456 | D843 | D844 | D814 | D819 | Catalizzatore UHS | Diluente Deltron |
|------------|---------------------|-------|-------|------|------|------|------|-------------------|------------------|
| RIGIDO     | Lucido              | 652g  |       |      |      |      |      | 883g              | 990g             |
|            | Satinato            | 375g  | 714g  |      |      |      |      | 913g              | 990g             |
|            | Opaco               | 348g  | 777g  |      |      |      |      | 962g              | 997g             |
|            | Bucciato Opaco      | 267g  |       | 590g |      |      |      | 732g              | 949g             |
|            | Effetto finta pelle | 375g  |       |      | 672g |      |      | 871g              | 973g             |
| FLESSIBILE | Lucido              | 545g  |       |      |      | 646g |      | 877g              | 984g             |
|            | Satinato            | 333g  | 635g  |      |      |      | 809g | 986g              | 1062g            |
|            | Opaco               | 308g  | 687g  |      |      |      | 808g | 971g              | 1007g            |
|            | Bucciato Opaco      | 207g  |       | 508g |      |      | 616g | 836g              | 1053g            |
|            | Effetto finta pelle | 300g  |       |      | 538g |      | 694g | 906g              | 1008g            |



---

## LUCIDATURA



Qualora si debba procedere alla lucidatura, ad esempio per rimuovere sporchini, si consiglia di eseguirla tra 1 e 24 ore dal termine dell'essiccazione.

Carteggiare con carta abrasiva P1200, quindi con grana P1500.

Inumidire leggermente un disco 3M Trizact P3000 o simile con acqua pulita al fine di eliminare completamente i graffi di P1500.

Utilizzare PPG Specialty Polishing system SPP1001.

È importante utilizzare il tampone in lana incominciando dalla velocità minima per evitare il surriscaldamento della superficie. Se necessario, lasciar raffreddare il pannello prima di proseguire con la lucidatura.

Completare il processo utilizzando una spugna dura seguita da una morbida.

---

## PROCEDIMENTO SFUMATURA

- Applicare D8171 Trasparente Premium UHS come sopra indicato.
- Fare in modo di ridurre il bordo del trasparente nell'area di sfumatura.
- Eliminare gli eccessi di prodotto sui bordi del ritocco con D8730 Diluente di sfumatura Aerosol
- Fare riferimento alla scheda tecnica RLD 199V per eseguire un ritocco ottimale.

---

## TABELLA DI MISCELAZIONE IN PESO PER D8171

| <b>INDICAZIONI PER LA MISCELAZIONE IN PESO</b>   |                               |                               |                      |
|--|-------------------------------|-------------------------------|----------------------|
| Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate. |                               |                               |                      |
| I pesi sono cumulativi, pertanto <b>NON</b> tarare la bilancia tra le aggiunte.  |                               |                               |                      |
| <b>Volume di trasparente pronto all'uso (litri)</b>  | <b>Peso Trasparente D8171</b> | <b>Peso Catalizzatore UHS</b> | <b>Peso Diluente</b> |
| 0,10 lt  | 65                            | 88                            | 100                  |
| 0,20 lt  | 130                           | 176                           | 200                  |
| 0,25 lt  | 163                           | 220                           | 250                  |
| 0,33 lt  | 216                           | 290                           | 330                  |
| 0,50 lt  | 328                           | 440                           | 500                  |
| 0,75 lt  | 490                           | 660                           | 750                  |
| 1,00 lt  | 650                           | 880                           | 1000                 |
| 1,50 lt  | 975                           | 1320                          | 1500                 |
| 2,00 lt  | 1300                          | 1760                          | 2000                 |
| 2,50 lt  | 1630                          | 2200                          | 2500                 |



# INDICAZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI PRODOTTI UHS

---

## Condizioni di stoccaggio della vernice

Per ottenere la corretta viscosità, mantenere in buone condizioni le vernici pronte all'uso.

Si raccomanda di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore ai 15°C e preferibilmente superiore ai 18°C

Indicazione valida per vernici, catalizzatori e diluenti.

---

## Miscelazione e preparazione del prodotto pronto all'uso

Attivare accuratamente, possibilmente in peso.

Qualora la miscelazione debba essere effettuata in volume, utilizzare esclusivamente contenitori cilindrici.

Assicurarsi che catalizzatore e diluente siano ben miscelati.

I prodotti alto-solido richiedono più tempo per miscelarsi completamente. Si raccomanda di mescolare accuratamente dopo l'aggiunta di ogni componente.

Temperatura ideale di preparazione e applicazione dei prodotti vernicianti: 20°C – Umidità relativa: tra 40/60%

Il prodotto miscelato deve essere utilizzato il più rapidamente possibile.

Selezionare il catalizzatore appropriato per il ciclo di cottura richiesto.

Attenersi alle quantità di additivi raccomandate.

Non eccedere con le quantità raccomandate per additivi quali gli elasticizzanti.

---

## Tecnica di applicazione, procedura e scelta dell'attrezzatura

Utilizzare l'aerografo con le impostazioni corrette.

Applicare il prodotto in base alle indicazioni fornite nella sezione riguardante l'applicazione.

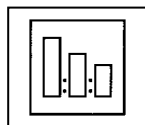
Verificare che la cabina di verniciatura funzioni correttamente.

I tempi indicati sono relativi alla temperatura del metallo, per cui attenderne il raggiungimento nel ciclo di cottura impostato per ciascun lavoro.

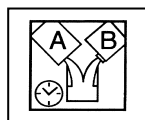


# Caratteristiche tecniche in sintesi

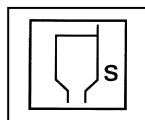
## D8171 Trasparente Premium UHS



Miscelazione in volume 3:1:0.6



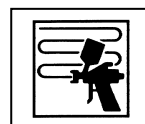
Vita utile a 20°C Con catalizzatore D8302 e Diluenti D8718/19 75 minuti  
Con catalizzatore D8302 e Diluente acc. D8714 40 minuti



Viscosità di applicazione 18 - 20 secondi DIN4



Dimensioni aerografo Ugello 1,2 -1,3 mm  
Pressione: 1,8 – 2,0 bar (Fare comunque riferimento alle indicazioni del produttore)

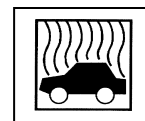


### Applicazione

Applicare 1 mano leggera/media seguita da una mano piena per uno spessore del film secco di 50/60 micron. Prima di passare la seconda mano, applicare la prima a tutti i pannelli da riverniciare.

Per meno di 3 pannelli, far appassire 2 -3 minuti tra le mani.

Per più di 3 pannelli, senza appassimento.



### Tempi di essiccazione

Essiccazione completa a 50°C 30 minuti con D8302 + diluente D8718/19  
20 minuti con D8302 + D8714

Essiccazione completa a 60°C 20 minuti con D8302 + diluente D8718/19  
10 minuti con D8302 + D8714



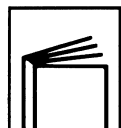
---

## PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire attentamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia.

---

## INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/IIB  
(d) (420) 420

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

### Nota:

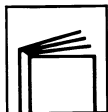
La combinazione di questo prodotto con D8456, D814, D819, D843 o D844 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

**In queste specifiche combinazioni:** Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

---

## SALUTE E SICUREZZA



**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**  
**DIREZIONE REFINISH**  
**Via De Gasperi 17/19**  
**20020 LAINATE (MI)**  
**Tel: 02 931792.1**  
**Fax: 02 931792.53**

