

**Codice/i: 6000****Prodotto: Zinc-o-Tass****Descrizione**

Smalto satinato protettivo per lamiera zincata, plastiche e leghe leggere.

Impieghi

Ideale per serramenti in lamiera zincata, tettoie, grondaie, guard-rail, canali, macchinari, box, tralicci, ecc.

Composizione

A base di resine acriliche solubilizzate in solvente.

Preparazione del supporto

Lamiera zincata: pulizia e leggera carteggiatura, seguita da sgrassatura con diluente

Plastica: è sempre consigliabile un'accurata carteggiatura con successiva pulizia con alcool.

Alluminio ? Alluminio anodizzato - Acciaio inossidabile ? Rame: è sempre consigliabile un'accurata carteggiatura e sgrassatura.

Dati Tecnici

Peso Spec	1,20 ± 0,03 (UNI EN ISO 2811-1)
Viscosità	115" ± 10 coppa Ford 4 a 25 °C (ASTM 1200)
Volume Solido	37% ± 2
Brillantezza	< 10 ± 2 gloss a 60 ° (Opaco - Uni EN ISO 2813)
Resa	10 mq./l.
Applicazione	Pennello - rullo
numero mani	1 - 2
Diluente	Diluente specifico, per Zinc-o-tass 4928, Cod. 0100
Diluizione	max. 1%
Essiccazione FP	30 minuti - 1 ora
Ess. In prof	24 ore
Sovrapplicazione	24 ore
Colori	Bianco, nero e tinte di cartella



SCHEDA TECNICA Rev. 3 del 28/11/2013

Codice/i: 6000

Prodotto: Zinc-o-Tass

COV

Categoria: A/i BS (Pitture monocomponenti ad alte prestazioni, Base Solvente)

Valore limite COV dal 1.01.2010: 500 gr/l; Contenuto massimo COV: 500 gr/l

Note

In relazione alla sua composizione, non miscelare lo Zinc-o-tass con nessun altro tipo di prodotto verniciante per non pregiudicarne l'aderenza. Le diverse tinte di ZINC-O-TASS si possono mescolare tra loro per ottenere tonalità intermedie. Lo Zinc-o-tass deve essere utilizzato come monoprodotto, con la funzione di fondo in prima mano e finitura in seconda mano. Si consiglia di non sovraverniciare lo Zinc-o-tass con smalti di altra tipologia, in quanto non si ottengono gli stessi risultati di adesione, di durezza e di durata nel tempo.

Voce di capitolato

Smalto opaco protettivo per lamiere zincate, plastiche, leghe. Ottima resistenza agli aggressivi atmosferici ed eccellente adesione.

Peso Specifico: $1,38 \pm 0,05$ (UNI EN ISO 2811-1)

Volume Solido % $37 \pm 0,5$

Spessore medio del film secco: 35 micron/strato. Numero mani: 1 - 2

I dati e le descrizioni riportate in questa scheda sono il risultato di nostre prove, esperienze e conoscenze tecniche. Tuttavia, poiché il prodotto viene applicato al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità all'origine. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce tutte le edizioni precedenti.